

# Encyclopédie:Tourneur-fraiseur

Si à l'origine, il s'agissait de deux métiers distincts - le tourneur fabriquant des pièces mécaniques sur un « tour » et le fraiseur sur une « fraiseuse » - les deux professions se sont rejointes et ont beaucoup évolué.

## Sommaire

- Tourneur ou fraiseur ?
- Un métier technique
- De plus en plus d'automatisation
- Des formations diverses
- Liens intéressants

## Tourneur ou fraiseur ?

La différence entre les deux activités ne tient pas qu'à la machine utilisée : le « tour » pour le tourneur et la « fraiseuse » pour le fraiseur. Dans le premier cas, c'est le tour qui est poussé vers la pièce à usiner. Dans le second, c'est la pièce qui avance vers la fraiseuse. Celle-ci lui permet de percer des trous extrêmement précis, des rainures...

Quoi qu'il en soit, le but est le même : façonner sur une machine des pièces métalliques aux dimensions exactes demandées, en se référant à des dessins et plans bien définis.

## Un métier technique

Le tourneur-fraiseur se réfère à des croquis de précision, qu'il doit savoir parfaitement interpréter. Puis il va régler lui-même ses machines pour pouvoir démarrer la production sans se tromper, une erreur pouvant avoir des conséquences importantes : retards, incidences financières pour l'entreprise... Le contrôle des pièces usinées lui revient. Il s'agit donc aussi d'un poste à responsabilités.

L'informatique est par ailleurs de plus en plus présente dans la production (voir paragraphe suivant), ce qui nécessite de nouvelles compétences.

## De plus en plus d'automatisation

Désormais, dans la plupart des entreprises concernées, tours et fraiseuses sont des machines automatisées à commandes numériques. Le tourneur-fraiseur peut ainsi être amené, une fois ses réglages faits, à surveiller plusieurs machines usinant en réseau devant une console informatique, sans avoir à intervenir manuellement directement sur les pièces.

## Des formations diverses

Les formations sont aussi nombreuses que les disciplines issues de la mécanique industrielle, avec autant de spécialisations:

- CAP conducteur d'installations de production
- CAP armurerie (fabrication et réparation)
- CQP (certificat de qualification professionnelle), organisé par la branche professionnelle, tourneur-fraiseur, fraiseur industriel
- Bac pro productique mécanique, option décolletage
- Bac pro technicien d'usinage
- bac pro technicien outilleur
- Bac pro pilote de ligne de production
- Bac pro étude et définition de produits industriels.

Parmi les spécialisations, on pourra citer : montage ajustage en systèmes mécaniques, opérateur régleur, soudage, outilleur en outils de moulage, modeleur mécanicien maquettiste, montage ajustage de systèmes mécaniques et automatisés...

## Liens intéressants

<http://www.tourneurs-fraiseurs.com/>

<http://www.cidj.com/article-metier/tourneur-fraiseur>

Union des industries et métiers de la métallurgie (UIMM) : <http://www.uimm.fr>