

Encyclopédie:Tige filetée

Sommaire

Tige filetée

Filetage d'une tige métallique

Tige filetée

Une tige filetée est un composant élémentaire mâle d'un système vis/écrou destiné à l'assemblage de pièces ou à la transformation de mouvement. Son complément, pièce femelle est l'écrou. Cette tige comporte un noyau de section circulaire, avec sur sa périphérie un filetage forme générée par le balayage d'une section le long d'une hélice. La tige peut être réalisée en métal dans la plupart des cas. Elle peut aussi être en matière plastique dure pour les pièces de petite dimension (industrie de précision) ou ayant des contraintes techniques particulières (légèreté notamment).

Une tige filetée est destinée à être utilisée avec un trou taraudé.

Filetage d'une tige métallique

Dans le cas d'une tige métallique, le filetage se fait en tournant la pièce : la tige est mise en rotation et un outil de coupe crée une rainure en avançant. La combinaison de la rotation de la pièce et de l'avance de l'outil donne la forme hélicoïdale du filetage. Le filetage peut être également obtenu avec une filière ou, sans usinage, par moulage (tige plastique), ou par déformation.